

**KÜHLSCHMIERSTOFFE****An Messers Schneide**

PRODUKTION NR. 5, 2013

HSM ist besonders für seine Aktenvernichter und Ballenpressen bekannt. Dabei werden die Schneid- und Presswerke der Maschinen überwiegend durch spanabhebende Prozesse gefertigt. HSM setzt auf Schmierstoffe des Vollsortimenters Oest.

**FRICKINGEN (SM).** Die Schwerpunkte des HSM Produktportfolios sind Büro-Aktenvernichter und Büro-Schneidemaschinen, der Maschinen- und Anlagenbereich mit Pressen, Schreddern und Sonderlösungen sowie die patentierte Crusher-Technologie zur Entsorgung von Einweg-Gebinden. Das Kernstück eines HSM-Produktes bildet jeweils ein spezielles Schneid- oder Presswerk. Die Komponenten, hauptsächlich aus Stahl bzw. Aluminium, werden je nach Ausführung und Einsatzzweck gedreht, gefräst, gebohrt und geschliffen. „Da wir von der Qualität unserer Produkte absolut überzeugt sind, gewähren wir unseren Kunden Garantien von bis zu 30 Jahren“, erläutert Produktionsleiter Harald Schwelling. Einen entsprechend hohen Qualitätsan-

spruch richtet HSM deshalb auch an seine Lieferanten. „Im Bereich Schmierstoffe, das heißt bei Metallbearbeitungsmedien sowie Hydraulikölen, benötigen wir einen zuverlässigen Partner, der uns neben leistungsstarken Produkten auch schnellen Service, hohe Fachkompetenz und lösungsorientierte Unterstützung bietet. Damit sind wir beim Vollsortimenter Oest, respektive Gebietsverkaufsleiter Werner Lang, hervorragend betreut“, ist Harald Schwelling überzeugt.

Herzstück der Aktenvernichter und Schredder aus dem Hause HSM sind die Messerwalzen, die je nach Anwendung in unterschiedlichen Größen hergestellt werden. Zur Gewährleistung einer langen Lebensdauer bestehen sie aus hochlegiertem rostfreiem Stahl. Die Schneiden werden auf speziel-

len Maschinen durch Tiefschleifen ins Volle mit hohen Abtragsraten erzeugt. Insbesondere dieser Prozess erfordert Schleiföle mit maximaler Leistungsfähigkeit, wie Produktionsleiter Harald Schwelling betont: „Neben einer hohen Schleifscheibenstandzeit liegt unser Hauptaugenmerk auf der Verhinderung von Schleifbrand, vor allem an den empfindlichen Messerspitzen.“ Laut Schwelling werden diese Anforderungen durch synthetische und teilsynthetische Hochleistungsschleiföle von Oest aus der Produktfamilie Meba G zur vollsten Zufriedenheit erfüllt. Optimale, den Bearbeitungen angepasste Viskositäten in Verbindung mit hohen Flammpunkten sollen für stabile Prozesse sorgen, welche durch regelmäßige Zustandskontrollen begleitet werden.

Durch partnerschaftliche und enge Betreuung - in Person von Oest Gebietsverkaufsleiter Werner Lang - werden auftretende Fragen und Anregungen stets zeitnah diskutiert und kundengerecht gelöst. Als sehr hilfreich haben sich die analytischen Möglichkeiten im



Produktionsleiter Harald Schwelling (rechts) und Oest Gebietsverkaufsleiter Werner Lang vor einer HSM Ballenpresse.

Bild: Oest

Oest-Labor bewährt. Auf diese Weise kommen die Oest-Profis selbst geringfügigen Fremdverunreinigungen auf die Spur. „Auch diese Details dürfen nicht vernachlässigt werden, da sonst negative Auswirkungen auf das Prozessergebnis entstehen können, beispielsweise durch Störung des Luftabscheidevermögens“, erläutert Werner Lang.

Bei der spanabhebenden Bearbeitung der diversen Komponenten für Schneid- und Presswerke setzt HSM außerdem zwei ver-

schiedene wassermischbare Kühlschmierstoffe der Oest Colometa Produktreihe ein. Während ein Produkt speziell auf die Drehbearbeitung von Stahl abgestimmt ist, findet eine weitere individuelle Formulierung beim Fräsen von Teilen aus Aluminium erfolgreich Verwendung.

[www.oest.de](http://www.oest.de)  
[www.hsm.eu](http://www.hsm.eu)

EFFIZIENZ-NAVI		PREIS
MATERIAL	✓	ENERGIE
SERVICE	✓	HANDHABUNG
ZEIT	✓	LEBENSDAUER
<b>KOSTEN SENKEN MIT PRODUKTION</b>		

Mit der Investition in die neuen Bearbeitungszentren wurde auch auf das Werkzeugüberwachungssystem Toolinspect gewechselt.

Bild: GF Automotive